

# MITSUI SEIKI HS5A-5X

## HORIZONTÁLIS MEGMUNKÁLÓ KÖZPONT

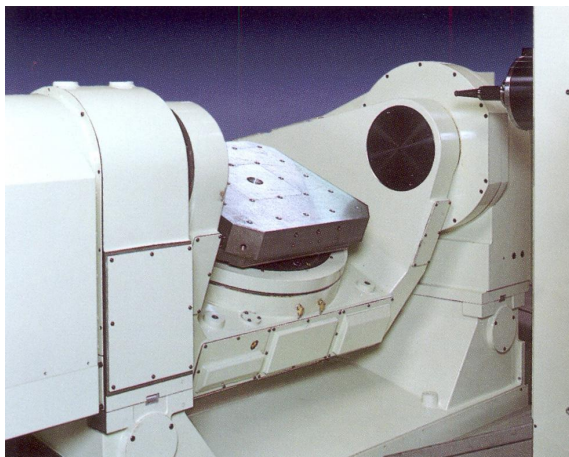
*Fanuc 150i vezérléssel*



**HU50A-5X**

*A MITSUI SEIKI magas színvonalú megmunkáló központja a HS5A-5X jelzésű modell. A gép 5 tengelyes Fanuc 150i CNC vezérléssel rendelkezik, amely a 3D-s felületek forgácsolási igényeinek megfelelően lett kialakítva és ezáltal biztosítja az 5 tengely egyidejű interpolációját.*

*A gép további jellemzői: folyamatos körasztal és munkadarab billentő készülék, szerszámtár, szerszámcsereelő, automatikus paletta cserélő (2db paletta), forgácseltávolító rendszer, orsón- ill. szerszámon keresztüli hűtés, burkolat rendszer.*



## FŐBB MŰSZAKI JELLEMZŐK

Paletta méret	mm	630x630
Paletták száma		2db
Paletták terhelhetősége	kg	800
Palettacserélő rendszer		tolópalettás

### FŐORSÓ

Max. főorsó fordulatszám	1/min	20000
Főorsó teljesítménye	kW	11/15
Levehető nyomaték	Nm	122/195
Főorsó végződés	ISO	DIN40

### SZERSZÁMTÁR

Szerszámtár kapacitása		120db
Max. szerszám átmérő	mm	220
Max. szerszám hossz	mm	400
Max. szerszám súly	kg	15
Szerszámcsere idő	sec	3,5

### HŰTŐRENDSZER

Hűtővíz nyomása	bar	10,5/40,5
Tartály térfogata	l	450

### MOTOROK

Előtoló motorok	Fanuc alpha	
X tengelyen (22/1500) kW		3,0
Y tengelyen (22/1500) kW		3,0
Z tengelyen (30/1200) kW		3,3
A tengelyen (22/3000) kW		4,8
B tengelyen (22/1500) kW		3,0
Gyorsmeneti sebesség		
X/Y/Z tengelyen	m/min	36

### HÁLÓZATI IGÉNYEK

Összteljesítmény	kVA	65
Hálózati csatlakozás (3 fázisú)		400V/50Hz
Hálózati biztosíték	A	160

### FESTÉS

Alapgép színe	RAL	7053
Munkatér ajtó ill. kezelőpult	RAL	5014
Forgácskihordó	RAL	7035

### MÉRETEK

A gép tömege	kg	13000
Hossz	mm	5760
Szélesség	mm	4660
Magasság	mm	3366
Telepítési helyigény	mm	8500x6500