

# HMC-500 T80

Horizontális megmunkáló központ

SIEMENS 840 DS vezérléssel

Gyártási év: 1998



## MŰSZAKI ADATOK

### MUNKATÉR

- paletta méret	mm	500 * 500
- paletták száma	db	2
- max paletta terhelés	kg	500
- palettacserélőrendszer		láncos
- Max. workpiece height	mm	1000
- paletta csereidő	sec	25
- X-tengely mozgás /asztal/	mm	600
- Y-tengely mozgás /orsóház/	mm	600
- Z-tengely mozgás /állvány/	mm	600

### ALAPKIVITEL

- „T” alakú hegesztett ágyszerkezet,
- hegesztett keretes állvány,
- edzett, köszörült, szerelt szánvezeték-rendszer,
- szánok egyenesbe vezetése, görgős papucsokkal,
- lineáris, direkt útmérőrendszer,
- SIEMENS 840D CNC vezérlőberendezés,
- 500 x 500 „T” hornyos DIN palettarendszer,
- ATC-80 szerszámtár és cserélő
- AWC-2 DIN rendszerű palettacserélő aut. burkolattal,
- szerszámhűtés orsón keresztül,
- orsón keresztüli hűtés, hűtővíz-átemelés papírszűrővel
- forgácsle mosás árasztásos hűtéssel,
- láncos forgácskihordó,
- automatikus központi olajozás,
- komplett hidraulika,
- zárt burkolat, beépített világítással
- munkatér ajtók biztonsági kapcsolókkal,
- komplett SIEMENS elektronikus egység

### FŐORSÓ

- Orsókép		<b>ISO 40</b>
- Fordulatszám tartomány	1/min	50-6000
- Fokozatok száma / aut. váltás/		2
- Főmotor	kW	SIEMENS AC
- Főhajtás	kW	SIEMENS AC
- Főmotor teljesítmény	kW	<b>18 / 22</b>
- Nyomaték	Nm	<b>175</b>

### ELŐTOLÁS

- Előtölmotor + előtolóhajtás ( X/Y/Z)		SIEMENS AC
- Gyorsmenet	m/min	20
- Előtolás (X/Y/Z)	mm/min	1-10000

### ASZTAL POZICIONÁLÁS

- Asztalosztás	fok	0,001°
- Asztal felület „T” hornyos		5 * 18 H7
- Asztalfordítás /90 fok/180	sec	4 / 6

### SZERSZÁMCSERÉLŐ

- Szerszámcsere elő kivitele		<b>láncos</b>
- Szerszámhelyek	db	80
- Szerszám megfogó perem		<b>ISO 40</b>
- Max szerszámsúly	kg	15
- Max szerszámhossz	mm	300
- Max szerszámátmérő (teljes feltöltés)	mm	80

### MUNKADARAB HŰTŐMOSÓ RENDSZER

- Forgácsle mosási teljesítmény	l/min	80
- Üzemi nyomás mosásnálbar		3

17 900 000 HUF + Áfa